

## PREVENTIVO ECONOMICO

## PROVENTI

| Mastro                     | Conto | Descrizione                                                            | 2022                | 2021                |
|----------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 50                         | 100   | Contributi a carico degli iscritti                                     | € 145.000,00        | € 135.211,00        |
| 50                         | 200   | Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi | € 5.550,00          | € 5.550,00          |
| 50                         |       | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i>                                           | <i>€ 150.550,00</i> | <i>€ 140.761,00</i> |
| <b>TOTALE PROVENTI</b>     |       |                                                                        | <b>€ 150.550,00</b> | <b>€ 140.761,00</b> |
| <i>DISAVANZO ECONOMICO</i> |       |                                                                        |                     |                     |
| <b>TOTALE A PAREGGIO</b>   |       |                                                                        | <b>€ 150.550,00</b> | <b>€ 140.761,00</b> |
|                            |       |                                                                        |                     |                     |

## PREVENTIVO ECONOMICO

## COSTI

| Mastro                   | Conto | Descrizione                                        | 2022                | 2021                |
|--------------------------|-------|----------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 70                       | 100   | Spese per gli organi dell'ente                     | € 14.000,00         | € 17.000,00         |
| 70                       | 200   | Stipendi e compensi                                | € 17.000,00         | € 16.500,00         |
| 70                       | 210   | Oneri sociali                                      | € 4.500,00          | € 4.500,00          |
| 70                       | 220   | Indennità di anzianità                             | € 1.250,00          | € 1.235,00          |
| 70                       | 300   | Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi | € 60.450,00         | € 55.900,00         |
| 70                       | 400   | Uscite per prestazioni istituzionali               | € 36.500,00         | € 32.300,00         |
| 70                       | 500   | Oneri finanziari                                   | € 1.000,00          | € 1.000,00          |
| 70                       | 700   | Oneri tributari                                    | € 3.000,00          | € 3.000,00          |
| 70                       |       | <b>COMPONENTI FINANZIARI</b>                       | <b>€ 137.700,00</b> | <b>€ 131.435,00</b> |
| 81                       | 200   | Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi        | € 10.000,00         | € 7.930,00          |
| 81                       | 600   | Ammortamento software                              |                     | € 146,00            |
| 81                       |       | <b>AMMORTAMENTI</b>                                | <b>€ 10.000,00</b>  | <b>€ 8.076,00</b>   |
| 82                       | 100   | Svalutazione crediti c/iscritti                    | € 950,00            | € 1.250,00          |
| 82                       |       | <b>ACCANTONAMENTI</b>                              | <b>€ 950,00</b>     | <b>€ 1.250,00</b>   |
| <b>TOTALE COSTI</b>      |       |                                                    | <b>€ 148.650,00</b> | <b>€ 140.761,00</b> |
| <b>AVANZO ECONOMICO</b>  |       |                                                    | € 1.900,00          |                     |
| <b>TOTALE A PAREGGIO</b> |       |                                                    | <b>€ 150.550,00</b> | <b>€ 140.761,00</b> |